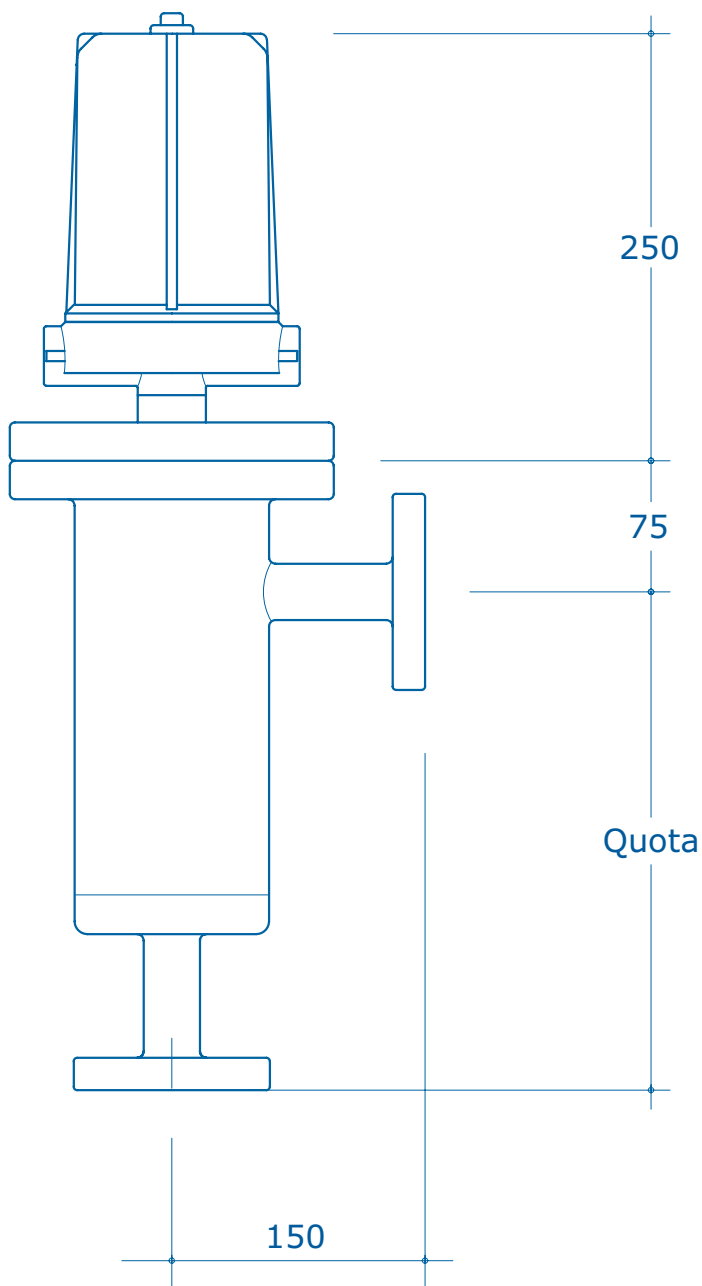


Modello

SPIN LF

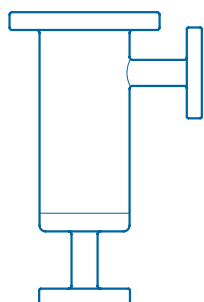
Livello stato ad azionamento magnetico
Montaggio laterale in camera esterna al serbatoio
Attacchi lato/fondo a flangia, a filetto o a saldare
Fino a due punti di intervento



Modello

SPIN LF

ATTACCHI A FLANGIA

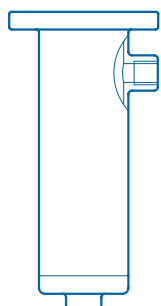


U	UNI		
40	_21	_22	_23
25	_15	_16	_17
20	_09	_10	_11
DN / PN	16	40	64

A	ANSI		
1 1/2	_13	_14	_15
1	_09	_10	_11
3/4	_05	_06	_07
DN / PN	150	300	600

Altre esecuzioni a richiesta

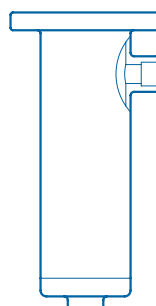
ATTACCHI A FILETTO



F	Gas F	F	NPT-F
1/2	_12	1/2	_19
3/4	_13	3/4	_20
1	_14	1	_21
1 1/2	_27	1 1/2	_28

Altre esecuzioni a richiesta

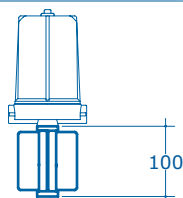
ATTACCHI A SALDARE



W	
1/2	_01
3/4	_02
1	_03
1 1/2	_04

Altre esecuzioni a richiesta

DISSIPATORE DI TEMPERATURA



Temperatura di esercizio

D	> 150 °C
E	> 250 °C

QUOTA CAMERA

P	178 mm	Q	220 mm	R	356 mm	Altre misure a richiesta
---	--------	---	--------	---	--------	--------------------------

MATERIALI CAMERA

1	ACCIAIO CARBONIO	2	ACCIAIO LEGATO	3	AISI 316 L	5	ACCIAIO + EBANITE
---	------------------	---	----------------	---	------------	---	-------------------

MATERIALI GALLEGGIANTE

1Z	AISI 316 L	2Z	AISI 316 Ti	3Z	MONEL	4Z	HASTELLOY
----	------------	----	-------------	----	-------	----	-----------

LIMITI OPERATIVI

P	Pressione < 200 bar	T	Temperatura - 60 + 600 °C	S	Peso specifico del liquido > 0,6 kg/litro
---	------------------------	---	------------------------------	---	--

Le apparecchiature sottoposte a pressione sono costruite in conformità alla Direttiva PED 97/23/CE