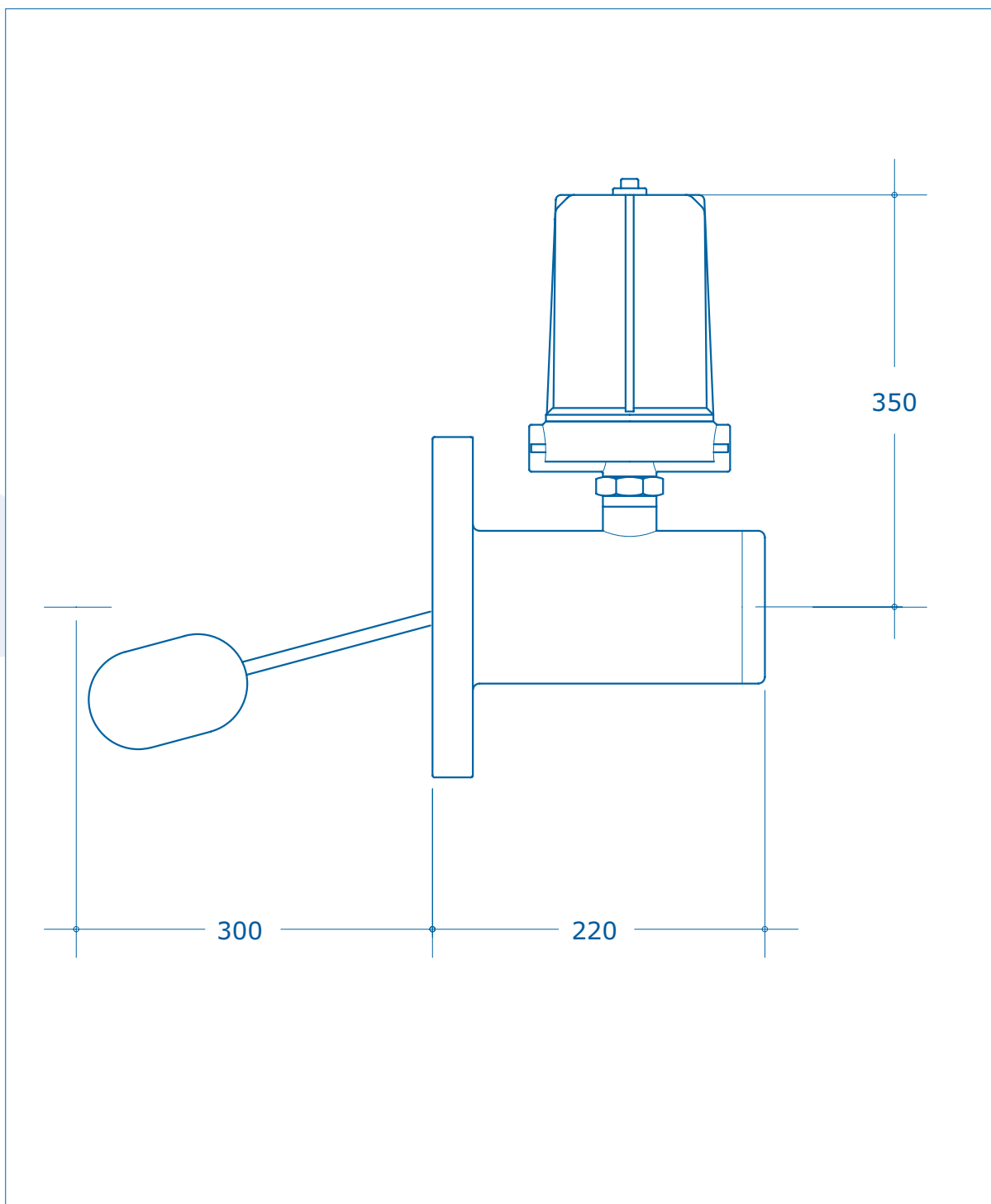


Modello

SPIN L

Livello stato ad azionamento magnetico
Montaggio orizzontale direttamente nel serbatoio
Attacco a flangia
Fino a due punti di intervento



Modello

SPIN L

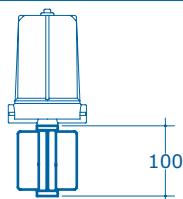
ATTACCO A FLANGIA

U	UNI		
100	<u>45</u>	<u>46</u>	<u>47</u>
80	<u>39</u>	<u>40</u>	<u>41</u>
65	<u>33</u>	<u>34</u>	<u>35</u>
DN PN	16	40	64

A	ANSI		
4	<u>25</u>	<u>26</u>	<u>27</u>
3	<u>21</u>	<u>22</u>	<u>23</u>
2 1/2	<u>17</u>	<u>18</u>	<u>19</u>
DN PN	150	300	600

Altre esecuzioni a richiesta

DISSIPATORE DI TEMPERATURA



Temperatura di esercizio

D	> 150 °C
E	> 250 °C

MATERIALI CAMERA

<u>1</u>	ACCIAIO CARBONIO	<u>2</u>	ACCIAIO LEGATO	<u>3</u>	AISI 316 L	<u>5</u>	ACCIAIO + EBANITE
----------	-------------------------	----------	-----------------------	----------	-------------------	----------	--------------------------

MATERIALI GALLEGGIANTE

<u>1N</u>	AISI 316 L	<u>2N</u>	AISI 316 Ti	<u>3N</u>	MONEL	<u>4N</u>	HASTELLOY
-----------	-------------------	-----------	--------------------	-----------	--------------	-----------	------------------

LIMITI OPERATIVI

T	Temperatura - 60 + 400 °C	S	Peso specifico del liquido > 0,6 kg/litro
---	-------------------------------------	---	---